

Optionen für die Frequenzumrichterbaureihe GA500

Empfohlene Bremswiderstände

bis 30 kW

Angepasste Widerstände für Frequenzumrichter und Servos

kompakte Bauform
hohe Pulsbelastbarkeit für dynamische Bremsungen
geringe Toleranzen im Widerstand (+/- 10%)
feuersicher, durch Verwendung nicht brennbarer Materialien
Schutzart: IP20
für Umgebungstemperaturbereich: -25 ... +50 °C
für Montage auf wärmeleitende Oberflächen (Montageplatte, Schaltschrankwand,...)



Bei jeder Verzögerung des Antriebs speist dieser seine kinetische Energie in den Zwischenkreis des Umrichters zurück und führt hier zu einem Spannungsanstieg.

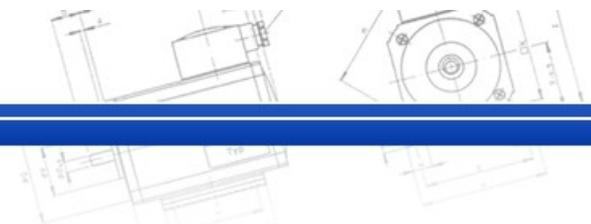
Gerade große Schwungmassen, vertikale Lasten und schnelle Verzögerungen können dazu führen, dass der Umrichter mit einer Überspannungsmeldung abschaltet.

Bremswiderstände können dies verhindern, indem sie anfallende Energie in Wärme umwandeln. Sie werden an den im Umrichter vorhandenen oder externen Bremschopper angeschlossen.

Achtung: In diesem Datenblatt gehen wir von Standardanwendung mit seltenen Bremsungen und kleinen bis mittleren Schwungmassen aus. Der Widerstand ist als Standardvorschlag für HD-Betrieb zu verstehen. Gerne legen wir für Ihre Anwendung einen speziellen Widerstand aus.

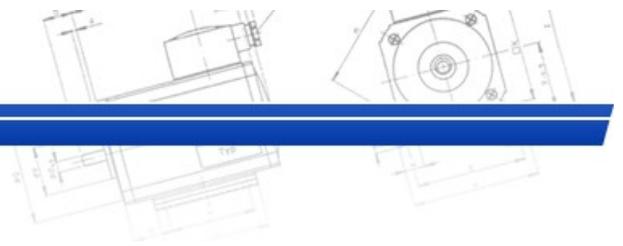
Zulassungen und Kennzeichen





Typenzuordnung bis 10% ED (Auslegung auf HD-Betrieb)

Spannungs- klasse	empf. Motorleist. ung HD, bis (kW)	Frequenzumrichter		anschließ- barer min. Widerstand (Ω) *)	Bremswiderstand					
		Frequenzumrichter CIPR-	Typen externer Brems- schopper CDBR-		vorgeschlagene Type (bis 10% ED, max. 12s)					
					Typ	Wider- stand (Ω)	ver- wendete Anzahl	Brems- moment %		
200 V (einphasig)	0,1	GA50CB001xxxx	nicht erforderlich (im Umrichter integriert)	300	RH-0100W330	330	1	-		
	0,25	GA50CB002xxxx		300			1	-		
	0,55	GA50CB004xxxx		200	RH-0260W270	270	1	-		
	1,1	GA50CB006xxxx		120	RH-0260W135	135	1	-		
	1,5	GA50CB010xxxx		60	RH-0390W070	70	1	-		
	2,2	GA50CB012xxxx		60			1	-		
	4	GA50CB018xxxx		32	RH-0780W040-10	40	1	-		
400 V (dreiphasig)	0,37	GA50C4001xxxx		750	RH-0100W830	830	1	-		
	0,55	GA50C4002xxxx		750			1	-		
	0,75	GA50C4004xxxx		510			1	-		
	1,5	GA50C4005xxxx		240	RH-0260W270	270	1	-		
	2,2	GA50C4007xxxx		200			1	-		
	3	GA50C4009xxxx		100	RH-0520W120	120	1	-		
	4	GA50C4012xxxx		100			1	-		
	5,5	GA50C4018xxxx		32	RH-0780W040-10	40	1	-		
	7,5	GA50C4023xxxx		32	RH-1560W040-10	40	1	-		
	11	GA50C4031xxxx		20			1	-		
	15	GA50C4038xxxx		20	RH-4800W022-10	22	1	-		
	18,5	GA50C4044xxxx		19,2	RH-6000W022-10	22	1	-		
	22	GA50C4060xxxx		19,2			1	-		
	200 V (dreiphasig)	0,1		GA50C2001xxxx		300	RH-0100W330	330	1	-
		0,25		GA50C2002xxxx		300			1	-
0,55		GA50C2004xxxx	200	RH-0260W270		270	1	-		
1,1		GA50C2006xxxx	120	RH-0260W135		135	1	-		
1,1		GA50C2008xxxx	60	RH-0390W070		70	1	-		
1,5		GA50C2010xxxx	60				1	-		
2,2		GA50C2012xxxx	60	RH-0780W040-10		40	1	-		
3		GA50C2018xxxx	32				1	-		
4		GA50C2021xxxx	32	RH-9600W015-10		15	1	-		
5,5		GA50C2030xxxx	9,6				1	-		
7,5		GA50C2042xxxx	9,6				1	-		
11		GA50C2056xxxx	9,6				1	-		
15		GA50C2070xxxx	9,6				1	-		
18,5		GA50C2082xxxx	9,6				1	-		



*) Dieser Wert darf keinesfalls unterschritten werden, sonst kann der Bremschopper im Umrichter irreversibel beschädigt werden.

**) Achtung: niedriges Bremsmoment, wir bitten ggf. um Rücksprache

***) Zyklus: 300s Zykluszeit, bei max. 30s Bremszeit

Typ: RH-xx: Technische Zeichnungen und Abmessungen

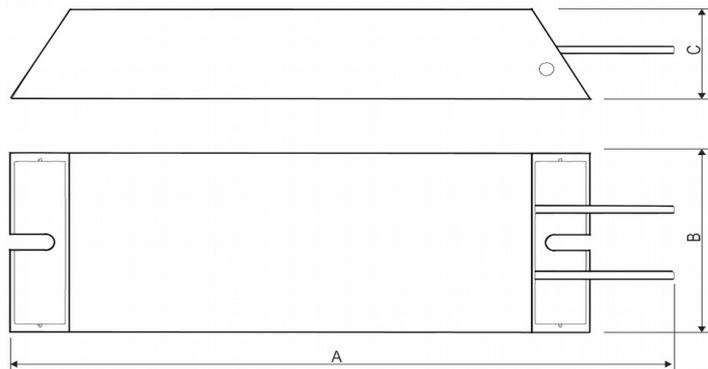


Abbildung 1: (Bild nur Beispielhaft)

Type	Nennleistung (W)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Gewicht (kg)
RH-0100W830	100	160	40	20	0,26
RH-0100W330	100	160	40	20	0,26
RH-0260W270	260	217	6	30	0,78
RH-0520W120	520	337	60	30	1,1
RH-0780W040	780	395	140	95	3,1
RH-1560W040	1.560	570	190	180	3,5
RH-4800W022	4.800	570	390	180	7
RH-6000W022	6.000	570	390	80	8
RH-9600W015	9.600	490	650	250	14
RH-0780W040-10	780	267	60	30	1
RH-1560W040-10	1.560	267	60	30	1
RH-4800W022-10	1.600	570	190	180	3,5
RH-6000W022-10	1.800	570	190	180	3,5
RH-9600W015-10	3.200	570	290	180	6