

PROJEKT: KOMPLETTLÖSUNG

Biegemaschine

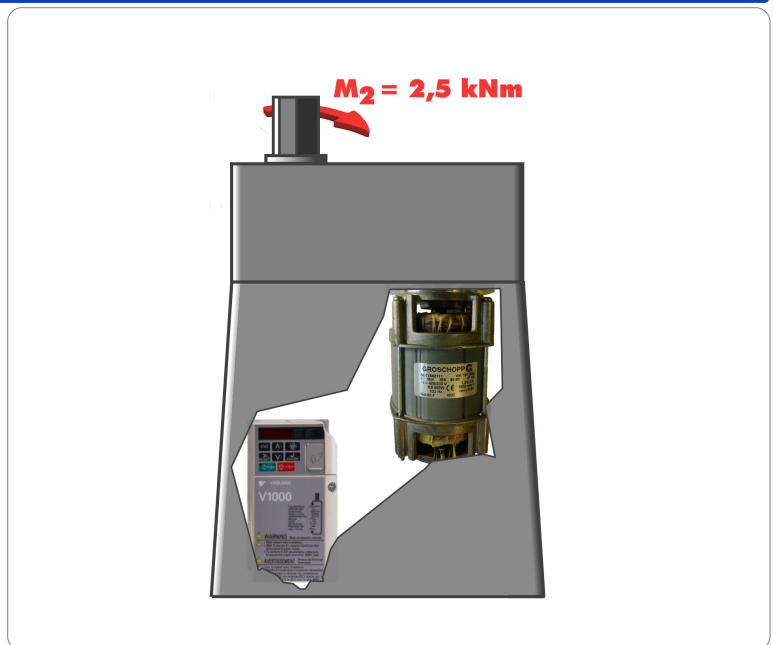
IEK

Lösung mit kundenspezifischem Einbaumotor

Eine Biegemaschine soll mit einem verschleißfreien Asynchronmotor ausgestattet werden.

Für eine kostenoptimale aber gleichzeitig flexible Lösung, soll der komplette Biegeablauf in einem SPS-programmierbaren Umrichter integriert werden.

Wichtig für die Anwendung ist eine extrem kompakte Ausführung des Antriebs und eine auf Höchstdrehzahlen von bis zu rund 18.000 1/min optimierte Wicklung. Diese wird im Kurzzeitbetrieb gefahren. Beim Biegen wird der Antrieb bis kurz vor den Kippunkt belastet, so dass eine steife Kennlinie gefordert wird.



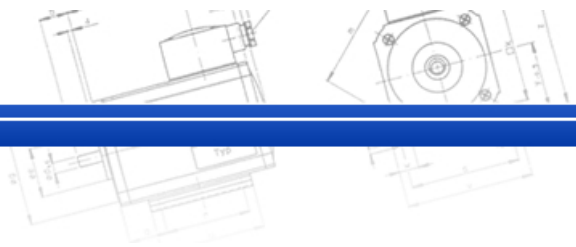
Gelöste Kundenanforderungen in Kürze

- **kompletter Ablauf** im Frequenzumrichter: keine zusätzliche, kostenintensive SPS erforderlich
- auf die Anwendung optimierte Motorwicklung mit Nennpunkt bei **18.000 1/min.**
- **verzahnte Motorwelle** zum einfachen Montage an kundenseitiges Biegegetriebe
- **individuelle Anschlussplatine** für schnelle Elektromontage.

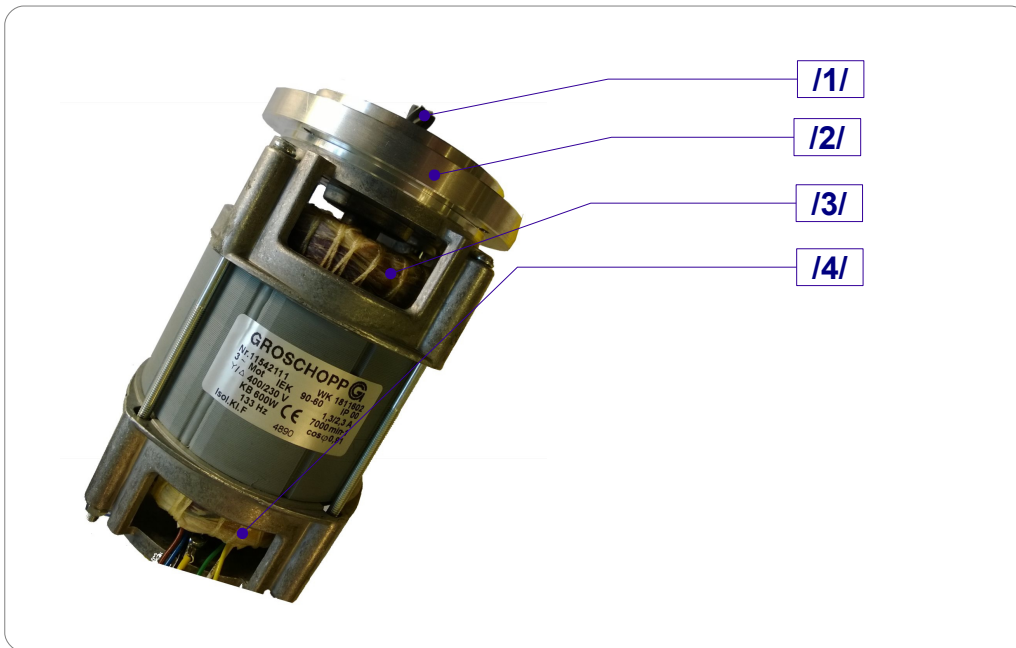
Dieses Dokument basiert auf dem Softwareständen

Autor / Versionsindex / Stand

Dipl.-Ing. Klaus Kilper / V01.00 / 22.09.15



Der Antrieb



Durch die Flexibilität der der Baureihe IEK/IEL konnte rasch eine optimale Lösung für den Kunden gefunden werden. Dieser Antrieb bietet ihm:

- verschleißfreie, bürstenlose Technik **/4/**
- sehr hohe Nenndrehzahl von 16.800 1/min
- maximal mögliches Nennmoment durch Auslegung auf Kurzzeitbetrieb
- optimale Wärmeabfuhr durch offene Wickelköpfe **/3/**
- betreibbar an preiswerten 1-Phasen-Frequenzumrichtern
- Sonderflansch **/2/** und verzahnte Motorwelle **/1/** zur einfachen Adaption an kundenseitiges Biegegetriebe

Gerne erarbeiten wir auch für Ihre Aufgabe eine individuelle Lösung.