

BPCE

Winkel-Planetengetriebe



Qualitätsgetriebe produziert in Deutschland

Als mittelständischer Getriebebauer blicken wir heute auf eine mehr als 75-jährige Tradition zurück. Seit mehr als 30 Jahren "dreht" sich für uns alles um die rechtwinklige Kraftübertragung. Damals wie heute treibt uns eines an: Die Lösung Ihrer antriebstechnischen Herausforderungen. Technisch kompetent, wirtschaftlich, zuverlässig und schnell.

Mit unserem umfassenden Produktprogramm, welches in der Metropolregion Hamburg entwickelt, montiert und in alle Welt vertrieben wird, haben wir uns einen hohen, und seit Jahren stetig wachsenden Marktanteil sichern können.

Die ATEK Standardbaureihen sind teils innerhalb weniger Stunden lieferbar. Ob zum Beispiel anwendungsspezifische Antriebslösungen für den Sondermaschinen- oder Serienprodukt für den allgemeinen Maschinenbau: Das ATEK Baukastensystem lässt keine Wünsche offen. Unsere Kunden profitieren von ausgereiften Antriebslösungen, höchster Produkt- und Prozess-Qualität, fundiertem Know-how und einem wettbewerbsfähigen Preis-/Leistungsverhältnis.

www.atek.de





Das neue ATEK Winkel-Planetengetriebe BPCE

Das neue ATEK Winkel-Planetengetriebe BPCE kombiniert die Eigenschaften der bekannten, kompakten, spiralverzahnten und geräuscharmen ATEK Winkelgetriebe mit denen eines Planetengetriebes.

Die spiralverzahnte Kegelradstufe sorgt für eine geräuscharme und kompakte Kraftübertragung um die Ecke, das Planetengetriebe ermöglicht mit seiner hohen Leistungsdichte hohe Drehmomente und hohe Übersetzungen auf engstem Raum.

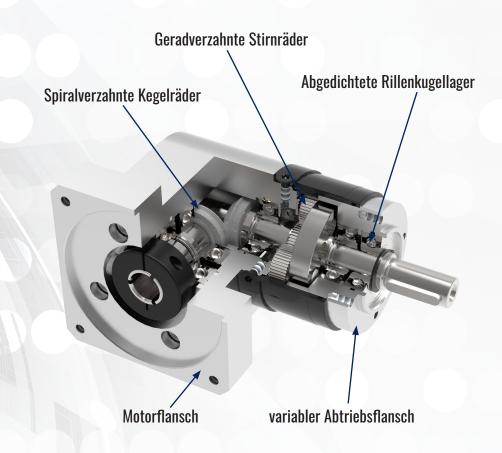
Die Kombination überzeugt durch hohe Verdrehsteifigkeit und geringem Verdrehspiel.

Der Antriebsflansch des Winkel-Planetengetriebes ist frei konfigurierbar und kann individuell an Ihren Motor angepasst werden.

Für höchste Flexibilität und Servicefreundlichkeit sind die Winkel-Planetengetriebe wartungsarm, lebensdauergeschmiert und für die Montage in allen Einbaulagen optimiert. Sie erhalten somit die größtmögliche Freiheit bei der Positionierung in ihrem Bauraum.

Das neue Getriebe in Economy-Ausführung überzeugt mit einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis und mit den gewohnt kurzen Lieferzeiten.

Je nach Anwendung können Sie aus den unterschiedlichen Baugrößen und -arten (Abtriebsflansch) die für Sie passende wählen.



Stand 11/2018 3



Der Produktschlüssel

BPCE 060 005:1 COF

Typ

B Kegelradgetriebe

Planetengetriebe

C Antriebseite: Flansch für Servomotor

Economy

Baugröße

	CO	COQ	COP	COF
	Nenngröße	n per Bauar	t	
040	40mm		50mm	
060	60mm	60mm	70mm	64mm
080	80mm	80mm	90mm	90mm
120	120mm	120mm	120mm	110mm

Bauart Abtrieb

CO Abtriebswelle

COQ Abtriebswelle, Quadratflansch

COP Abtriebswelle, verstärkte Ausführung

COF Flansch-Abtriebswelle(Roboterflansch)

Übersetzung*

3:1	P.G
4:1	ges P
5:1	ufig
7:1	Einstufig
10:1	ш

9:1	
12:1	
15:1	
16:1	
20:1	PG
25:1	es F
28:1	tufig
30:1	veist
35:1	7
40:1	
50:1	
70:1	

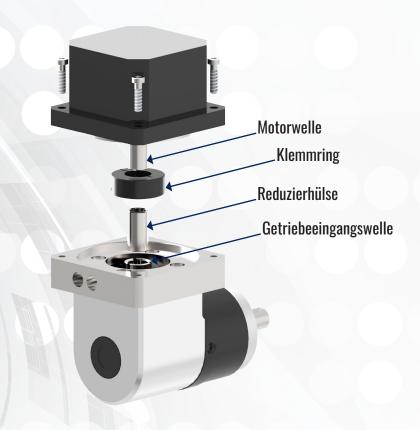
100:1

*weitere Übersetzungen auf Anfrage



Klemmdurchmesser und Motorwellendurchmesser

Getriebebaugröße →	040		060		080	120
Getriebeeingangswelle →	8 mm	9 mm	11 mm	14 mm	19 mm	24 mm
Motorwellendurchmesser ↓						
4 mm						
5 mm			•			
6 mm	•		•			
6,35 mm	•		•			
7 mm		•	•			
8 mm	•		•			
9 mm		•	•	•		
9,5 mm			•	•		
9,525 mm			•	•		
10 mm				•	•	
11 mm			•	•	•	
12 mm				•	•	
12,7 mm				•	•	
14 mm				•	•	•
15,875 mm					•	•
16 mm					•	•
19 mm					•	•
19,05 mm						•
20 mm						•
22 mm						•
24 mm						•



Stand 11/2018 5



Bauarten





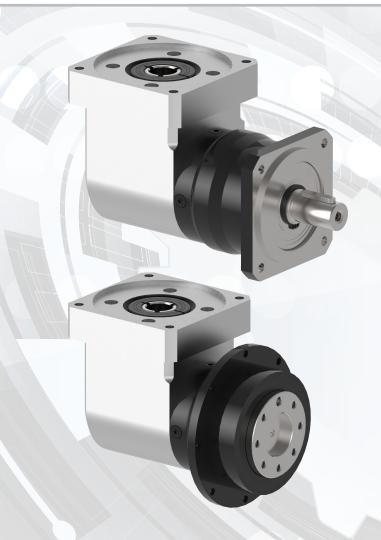
CO Bauart mit Abtriebswelle

Das neue ATEK Winkel-Planetengetriebe mit Abtriebswelle, zeichnet sich durch eine sehr kompakte Bauform aus.

COP Bauart mit Abtriebswelle, verstärkte Ausführung

Das neue ATEK Winkel-Planetengetriebe mit Abtriebswelle und -lagerung in verstärkter Ausführung ermöglicht die Montage Ihrer Antriebselemente direkt auf die Abtriebswelle.





COQ Bauart mit quadratischem Abtriebsflansch

Das neue ATEK Winkel-Planetengetriebe mit quadratischem Abtriebsflansch ermöglicht die besonders leichte Montage.

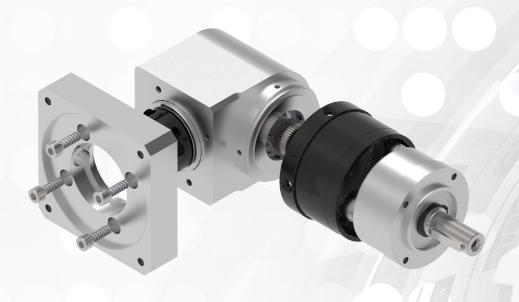
COF Bauart mit Roboterflansch und höchster Verdrehsteifigkeit

Das neue ATEK Winkel-Planetengetriebe mit kompakter Flansch-Abtriebswelle (Roboterflansch). Die genormte Schnittstelle nach DIN ermöglicht eine einfache Montage von verschiedenen Applikationen und sorgt für eine hohe Verdrehsteifigkeit.

Das BPCE ist einfach montierbar, lebensdauergeschmiert und durch die Spiralverzahnung in der Winkelstufe extrem geräuscharm. Die Ausführung E vereint alle Vorteile aus unserem Economy-Bereich.



Allgemeine technische Leistungsdaten



Verzahnung des Planetengetriebes	Geradverzahnt
Verzahnung des Kegelradgetriebes	Spiralverzahnt
Anzahl der Planetengetriebestufen	1- oder 2- stufig
Übersetzung des Kegelradgetriebes	1:1
Übersetzung des Planetengetriebes	3:1 bis 100:1
Abtriebswellenlagerung	Rillenkugellager
Abdichtung	2 RS- Lagerdichtung
Lebensdauer (L 10h)	20.000 h
Betriebstemperatur	-25 °C / +90 °C
Schutzart	IP 54
Schmierung	Fett
Wartungsintervalle	Keine, Lebensdauergeschmiert
Einbaulage	allseitig
Referenzbetriebsart	S1
Referenzbetriebsfaktor	1
Referenztemperatur der Umgebung	+20 °C



				1- stufig									2- stufig	[
i		3	4	5	7	10	9	12	15	16	20	25	28	30	35	40	50	70	100
T _{2N}	Nm	3	4	5	6,5	4,5	8	10	10	10	10	11	13	12	12	12	11	15	9
T _{2B}	Nm	4,8	6,4	8	10,4	7,2	12,8	16	16	16	16	17,6	20,8	19,2	19,52	19,52	17,76	23,2	13,6
T _{2NOT}	Nm	9	12	15	19,5	13,5	24	30	30	30	30	33	39	36	36,6	36,6	33,3	43,5	25,5
n ₁	min ⁻¹									40	00								
T _{2Nref}	Nm	4,5	6	7,5	8,5	5	16,5 ⁴⁾	20 4)	18 ⁴⁾	20 4)	20 4)	18	20	16	20	18	18	18	13
T _{2Bref}	Nm	7	10	12	14	8	26	32	29	32	32	29	32	26	32	29	29	29	21
n _{2ref}	min ⁻¹									10	10								
j _t	arcmin			< 21									< 25						
Wirkungsgrad bei Volllast 94 93																			
n _{1max}	min ⁻¹									80	00								
Qg	db(A)									<=	70								
	$\begin{aligned} & & & & & & & & & & & & \\ & & & & & & $	$\begin{array}{c c} T_{2B} & Nm \\ T_{2NOT} & Nm \\ n_1 & min^{-1} \\ \hline T_{2Nref} & Nm \\ T_{2Bref} & Nm \\ \hline n_{2ref} & min^{-1} \\ \hline j_t & arcmin \\ r_1 & 0 \\ \hline n_{1max} & min^{-1} \\ \hline \end{array}$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	i 3 4 T _{2N} Nm 3 4 T _{2B} Nm 4,8 6,4 T _{2NOT} Nm 9 12 n ₁ min ⁻¹ T _{2Nref} Nm 4,5 6 T _{2Bref} Nm 7 10 n _{2ref} min ⁻¹ 1 j _t arcmin γ n _{1max} min ⁻¹ 1	i 3 4 5 T _{2N} Nm 3 4 5 T _{2B} Nm 4,8 6,4 8 T _{2NOT} Nm 9 12 15 n ₁ min ⁻¹ T _{2Nref} Nm 4,5 6 7,5 T _{2Bref} Nm 7 10 12 n _{2ref} min ⁻¹ < 21	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$												

Vorläufige Daten - Änderungen möglich.

Stand 11/2018 9

 $^{^{1)}}$ maximal 1.000 Zyklen pro Stunde. $\rm T_{28}^{-}$ Anteil an der Gesamtlebensdauer < 5%

²⁾ maxinal 1.000 mal während der Getriebelebensdauer zulässig

³⁾ bei 1m Abstand und Nennantriebsdrehzahl n1, ohne Last, i=5

⁴⁾ Lebensdauer abweichend: 10.000 h

⁵⁾ Verzahnungslebensdauer: 20.000 h

⁶⁾ Lebensdauer: 20.000 h



									2- stufig	g										
Übersetzung	i		3	4	5	7	10	9	12	15	16	20	25	28	30	35	40	50	70	100
Nennabtriebsdrehmoment bei n1 = 4000 ⁶⁾	T _{2N}	Nm	9	11	14	20	18	17	34	35	38	41	43	45	30	47	51	49	45	37
Max. Beschleunigungsmoment bei n1 = 4000 1) 6)	T _{2B}	Nm	14	18	22	31	29	28	54	56	61	66	68	73	48	76	81	79	72	59
Not-Aus Drehmoment ²⁾	T _{2NOT}	Nm	26	33	42	59	54	52	102	105	115	123	128	136	90	142	152	148	136	110
Nennantriebsdrehzahl n ₁ min ⁻¹ 4000																				
Abtriebsdrehmoment bei n2ref = 100 ⁵⁾	T _{2Nref}	Nm	n 12 16 20 25 15 36 4) 44 4) 44 44 40 44 36 44 40 44 44 35																	
Max. Beschleunigungsmoment bei n2ref = 100 1) 5)	T _{2Bref}	Nm	19	26	32	40	24	58	70	70	70	70	64	70	58	70	64	70	70	56
Referenzdrehzahl	n _{2ref}	min ⁻¹									10	00								
Verdrehspiel	j _t	arcmin	<u> </u>		< 16	(///	//							< 18				11-11	77	
Wirkungsgrad bei Volllast 94 93																				
max. Antriebsdrehzahl	n _{1max}	min ⁻¹									60	00								
Laufgeräusch ³⁾	Qg	db(A)									<=	70								

Vorläufige Daten - Änderungen möglich.

Bauart			CO	COP	COQ	COF
Radialkraft bezogen auf Mitte Abtriebswelle	F _{r2}	N	419	1163	1163	636
Axialkraft bezogen auf Getriebeachse	F _{a2}	N	500	1350	1350	1200
Kippmoment	M _{K2}	Nm	15	48	48	14

 $^{^{1)}}$ maximal 1.000 Zyklen pro Stunde. $\rm T_{26}^{-}$ Anteil an der Gesamtlebensdauer < 5% $^{2)}$ maximal 1.000 mal während der Getriebelebensdauer zulässig

³⁾ bei 1m Abstand und Nennantriebsdrehzahl n1, ohne Last, i=5

⁴⁾ Lebensdauer abweichend: 10.000 h 5) Verzahnungslebensdauer: 20.000 h

⁶⁾ Lebensdauer: 20.000 h



				1	l- stufig	5							2	2- stufię	g					
Übersetzung	i		3	4	5	7	10	9	12	15	16	20	25	28	30	35	40	50	70	100
Nennabtriebsdrehmoment bei n1 = 3000 ⁶⁾	T _{2N}	Nm	17	23	29	41	36	47	60	63	66	71	72	77	45	73	78	74	68	66
Max. Beschleunigungsmoment bei n1 = 3000 1)6)	T _{2B}	Nm	27	37	46	66	58	75	96	101	106	113	115	123	72	117	125	118	109	106
Not-Aus Drehmoment ²⁾	T _{2NOT}	Nm	51	69	87	123	109	141	180	189	199	212	215	231	135	219	234	222	204	198
Nennantriebsdrehzahl	n ₁	min ⁻¹	n ¹ 3000																	
Abtriebsdrehmoment bei n2ref = 100 ⁵⁾	T _{2Nref}	Nm	30 4)	40	50	65	38	87 ⁴⁾	95 ⁴⁾	86	76	76	71	76	86	72	76	72	65	43
Max. Beschleunigungsmoment bei n2ref = 100 ^{1) 5)}	T _{2Bref}	Nm	48	64	80	104	60,8	139,2	152	137,6	121,6	121,6	114	122	138	115	122	115	104	69
Referenzdrehzahl	n _{2ref}	min ⁻¹									10	10								
Verdrehspiel	j _t	arcmin			< 13									< 15						
Wirkungsgrad bei Volllast 94 93																				
max. Antriebsdrehzahl	n _{1max}	min ⁻¹									60	00								
Laufgeräusch ³⁾	Qg	db(A)	lb(A) <= 73																	

Vorläufige Daten - Änderungen möglich.

Bauart			CO	COP	COQ	COF
Radialkraft bezogen auf Mitte Abtriebswelle	F_{r2}	N	732	1315	1888	1958
Axialkraft bezogen auf Getriebeachse	F _{a2}	N	1000	2000	2500	2990
Kippmoment	M _{K2}	Nm	30	63	92	53

 $^{^{\}rm D}$ maximal 1.000 Zyklen pro Stunde. T $_{\rm 28^-}$ Anteil an der Gesamtlebensdauer < 5% $^{\rm D}$ maxinal 1.000 mal während der Getriebelebensdauer zulässig

³⁾ bei 1m Abstand und Nennantriebsdrehzahl n1, ohne Last, i=5

⁴⁾ Lebensdauer abweichend: 10.000 h ⁵⁾ Verzahnungslebensdauer: 20.000 h

⁶⁾ Lebensdauer: 20.000 h



					1- stufig									2- stufig						
Übersetzung	i		3	4	5	7	10	9	12	15	16	20	25	28	30	35	40	50	70	100
Nennabtriebsdrehmoment bei n1 = 2600 ⁶⁾	T _{2N}	Nm	41	54	68	95	80	120	162	183	196	163	156	166	226	145	205	195	172	123
Max. Beschleunigungsmoment bei n1 = 2600 1) 6)	T _{2B}	Nm	66	86	109	152	128	192	259	293	314	261	249	266	361	232	328	312	275	197
Not-Aus Drehmoment ²⁾	T _{2NOT}	Nm	123	162	204	285	240	360	486	549	588	489	467	498	677	435	615	585	516	369
Nennantriebsdrehzahl	n ₁	min ⁻¹									26	00								
Abtriebsdrehmoment bei n2ref = 100 ⁵⁾	T _{2Nref}	Nm	60 80 100 135 95 180 200 188 200 200 188 164 220 164 200 188 164 94																	
Max. Beschleunigungsmoment bei n2ref = 100 ^{1) 5)}	T _{2Bref}	Nm	96	128	160	216	152	288	320	300,8	320	320	301	262	352	262	320	301	262	150
Referenzdrehzahl	n _{2ref}	min ⁻¹									10	00								
Verdrehspiel	j _t	arcmin	///-		< 13	(///	/	<i>J. 2002</i>						< 15				11-1		
Wirkungsgrad bei Volllast 94 93																				
max. Antriebsdrehzahl	n _{1max}	min ⁻¹									48	00								
Laufgeräusch ³⁾	Qg	db(A)									<=	75								

Vorläufige Daten - Änderungen möglich.

COF Bauart COP COQ Radialkraft bezogen auf Mitte Abtriebswelle 1890 2714 2440 2400 2500 2500 3300 Axialkraft bezogen auf Getriebeachse 4000 F_{a2} Nm 108 180 109 109 Kippmoment

 $^{^{\}rm II}$ maximal 1.000 Zyklen pro Stunde, T $_{\rm 28}$ - Anteil an der Gesamtlebensdauer < 5% $^{\rm II}$ maximal 1.000 mal während der Getriebelebensdauer zulässig

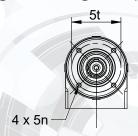
³⁾ bei 1m Abstand und Nennantriebsdrehzahl n1, ohne Last, i=5

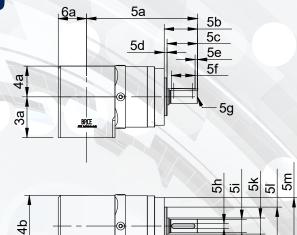
⁴⁾ Lebensdauer abweichend: 10.000 h ⁵⁾ Verzahnungslebensdauer: 20.000 h

⁶⁾ Lebensdauer: 20.000 h

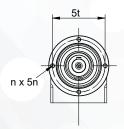


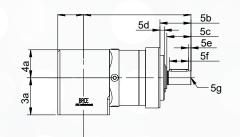


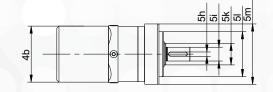




Abmessungen COP (einstufiges Planetengetriebe)







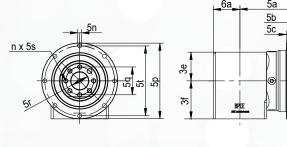
BA	BG	3a	4a	4b	5a	5b	5c	5d	5e	5f	5g	5h	5i	5k	51	5m	5n	5t	5р	5q	5r	5s	6a
	040	30,0	20,0	40,0	87,5	26,0	18,0	2,0	2,5	18,0	M3x9	3,0	10h7	12,0	26h7	40,0	M4x7	34,0					20,0
00	060	43,0	32,5	65,0	117,1	35,0	30,0	3,0	2,5	25,0	M5x12	5,0	14h7	17,0	40h7	60,0	M5x8	52,0					30,0
CO	080	54,0	40,0	80,0	142,0	40,0	36,0	3,0	2,0	32,0	M6x16	6,0	20h7	25,0	60h7	80,0	M6x10	70,0					40,0
	120	70,0	60,0	120,0	177,0	55,0	50,0	4,0	5,0	40,0	M10x22	8,0	25h7	35,0	80h7	115,0	M10x16	100,0					57,5
	040	30,0	20,0	40,0	89,5	24,5	18,0	3,0	2,0	18,0	M4x10	4,0	12h7	15,0	35h7	50,0	M4x7	44,0					20,0
200	060	43,0	32,5	65,0	124,5	36,0	28,0	3,0	2,0	25,0	M5x12	5,0	16h7	30,0	52h7	70,0	M5x8	62,0					30,0
COP	080	54,0	40,0	80,0	150,5	46,0	36,0	4,0	2,0	32,0	M8x19	6,0	22h7	35,0	68h7	90,0	M6x10	80,0					40,0
	120	70,0	60,0	120,0	186,0	68,0	58,0	5,0	4,0	50,0	M12x28	10,0	32h7	50,0	90h7	120,0	M8x20	108,0					57,5

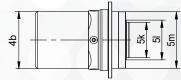
Vorläufige Daten - Änderungen möglich.

Maßangaben in mm

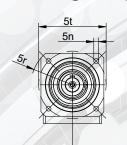


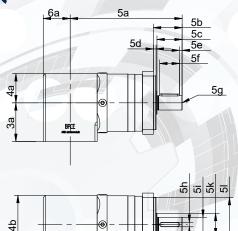
Abmessungen COF (einstufiges Planetengetriebe)





Abmessungen COQ (einstufiges Planetengetriebe)





BA	BG	3a	4a	4b	5a	5b	5c	5d	5e	5f	5g	5h	5i	5k	5I	5m	5n	5t	5р	5q	5r	5s	6a
COF	040	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	060	43,0	32,5	65,0	76,0	19,5	4,0	4,0						40h7		64,0	D4,5	79,0	86,0	31,5	20,0	M5x7	30,0
	080	54,0	40,0	80,0	107,5	30,0	7,0	6,0						63h7		90,0	D5,5	109,0	118,0	50,0	31,5	M6x10	40,0
	120	70,0	60,0	120,0	139,0	29,0	8,0	6,0						80h7		110,0	D5,5	135,0	145,0	63,0	40,0	M6x12	57,5
COQ	040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	060	43,0	32,5	65,0	124,5	32,0	28,0	3,0	4,0	20,0	M5x12	5,0	16h7	20,0	60h7		D5,5	75,0			46,0		30,0
	080	54,0	40,0	80,0	152,0	40,0	36,0	3,0	4,0	28,0	M6x16	6,0	20h7	35,0	80h7		D6,5	100,0			58,0		40,0
	120	70,0	60,0	120,0	186,0	55,0	50,0	4,0	5,0	40,0	M10x22	8,0	25h7	35,0	110h7	D8,5	130,0		·	72,5		57,5	57,5

Vorläufige Daten - Änderungen möglich.



ATEK Vertriebspartner in Deutschland

20 HEINRICH WOLF GmbH & Co. KG Albert-Einstein-Str. 12 23701 Eutin Tel.: +49 4521 79677-0

Fax: +49 4521 79677-29 info@wolf-eutin.de

www.wolf-eutin.de

30 INFRA Antriebe Hans Nelk GmbH

Alter Kirchpfad 6 32657 Lemgo Tel.: +49 5261 3445 Fax: +49 5261 15641 info@infra-antriebe.de www.infra-antriebe.de

40 Hasske und Meermann Antriebstechnik GmbH Forststrasse 51 40721 Hilden

Tel.: +49 2103 5821-0 Fax: +49 2103 5821-25 hi@hasskeundmeermann.de www.hasskeundmeermann.de

50 Hasske und Meermann Antriebstechnik GmbH

Anhauser Str. 76 Herr Karsten Jensch 89547 Gerstetten-Dettingen Joseph-Keilberth-Straße 47 Tel.: +49 7324 91012-0 01239 Dresden Fax: +49 7324 91012-25 Tel.: +49 173 7085997 info@b-k-antriebstechnik.de k.jensch@hasskeundmeermann.de www.b-k-antriebstechnik.de http://www.hasskeundmeermann.de

> 80 KW Antriebs- & **Automationstechnik GmbH**

Bretzel GmbH

Am Rotböll 8

64331 Weiterstadt

Tel.: +49 6150 86560-0

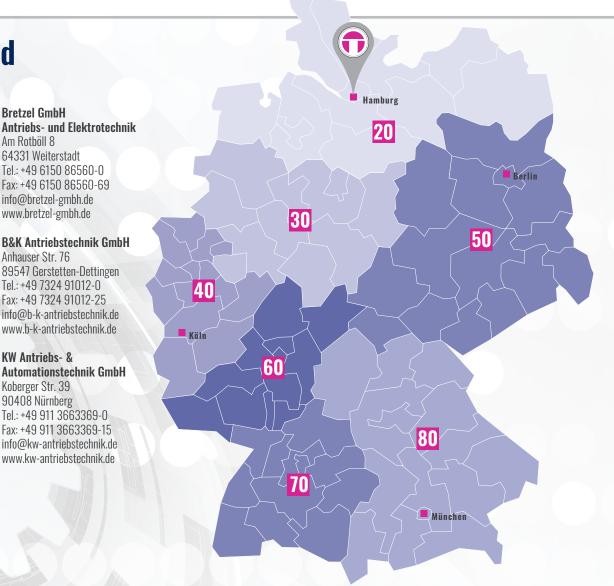
Fax: +49 6150 86560-69

70 B&K Antriebstechnik GmbH

info@bretzel-gmbh.de

www.bretzel-gmbh.de

Koberger Str. 39 90408 Nürnberg Tel.: +49 911 3663369-0 Fax: +49 911 3663369-15 info@kw-antriebstechnik.de www.kw-antriebstechnik.de



Qualität und Know-How bis ins kleinste Detail.



Siemensstrasse 47 • D-25462 Rellingen Tel.: +49 - (0)4101 7953-0 E-Mail: atek@atek.de • Web: www.atek.de

Vorkauf

Tel.: +49 - (0)4101 7953-22 / 23 / 42 Fax: +49 - (0)4101 7953-21 E-Mail: sales@atek.de

Einkauf / Materialwirtschaft

Tel.: +49 - (0)4101 7953-11 Fax: +49 - (0)4101 7953-21 E-Mail: purchase@atek.de